

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

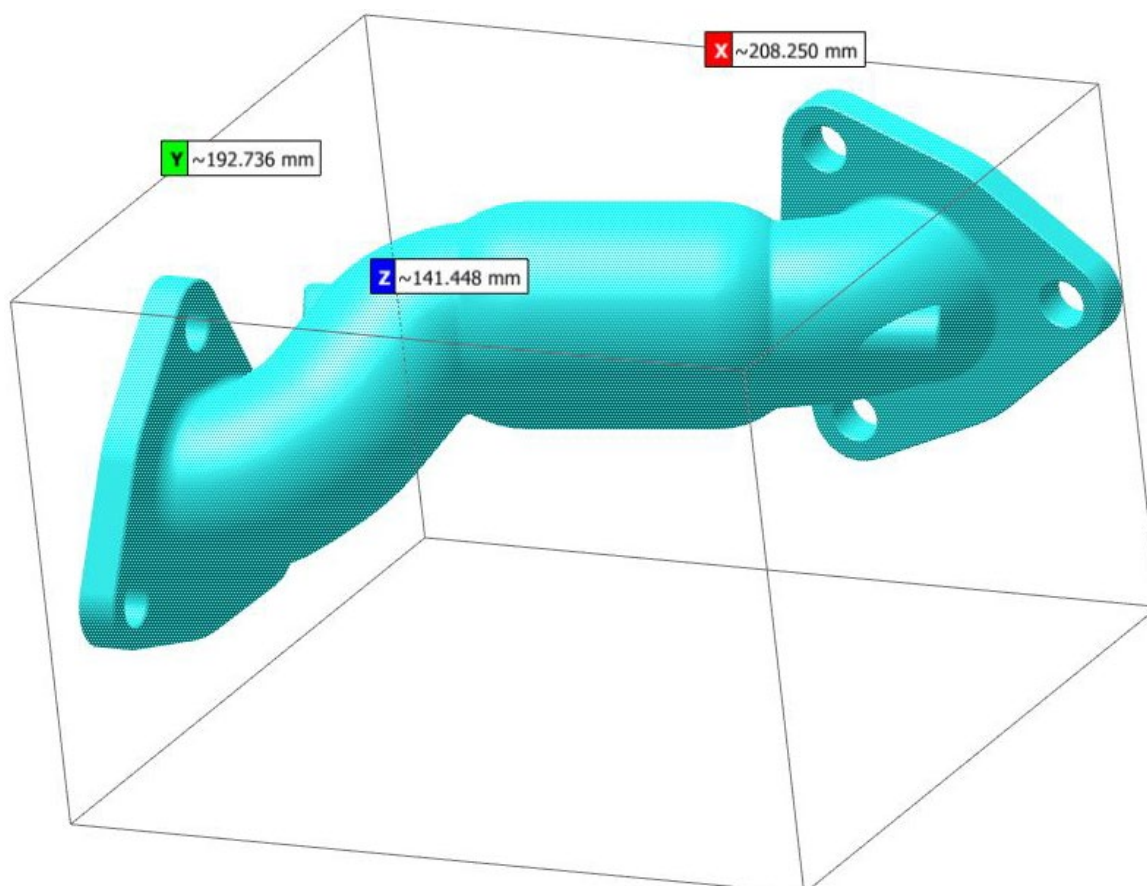
Pleito de Inclusão de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário (item II – c. da Ficha Técnica – Excel)
(fornecido pela entidade representativa do setor privado ¹)	8409.99.99	Tubulação para transferência dos gases do sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) de motores de ignição por compressão (diesel) de veículos caminhões e ônibus, com flanges fabricadas em aço inoxidável fundido (material G-X6CrNi18-9) e corpo sanfonado fabricado em Inconel 625, revestidos em fibra de vidro, com pressão máxima dos gases de 450 kPa (absoluta), pico máximo de pressão dos gases de 500 kPa (absoluta), temperatura máxima dos gases de 725 graus Celsius e temperatura do ar na faixa de - 40 graus Celsius a + 150 graus Celsius, com dimensões aproximadas de 208,2 mm x 192,7 mm x 141,4 mm e peso aproximado de 1,6 kg.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

- A tubulação possui flanges fabricadas em aço inoxidável fundido (material G-X6CrNi18-9) e corpo sanfonado fabricado em Inconel 625, que são revestidos em fibra de vidro;
- Foi projetada para operar com pressão máxima dos gases de 450 kPa (absoluta), pico máximo de pressão dos gases de 500 kPa (absoluta), temperatura máxima dos gases de 725 graus Celsius e temperatura do ar na faixa de - 40 graus Celsius a + 150 graus Celsius;
- Dimensões aproximadas da tubulação: 208,2 mm x 192,7 mm x 141,4 mm;
- Peso aproximado da tubulação: 1,6 kg.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



¹ Ver artigo 6, 38 Protocolo Adicional ao Acordo de Complementação Econômica - ACE-14 e Decreto núm. 6.500, de 2 de julho de 2008.

3. Aplicação do item importado:

A tubulação em análise foi projetada e desenvolvida para uso exclusivo no sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) de motores de ignição por compressão (diesel) de veículos caminhões e ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

O sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) de motores de ignição por compressão (diesel) se divide em 03 (três) partes principais: EGR lado frio, EGR “by-pass” e EGR lado quente. A tubulação em análise é utilizada no EGR lado quente e a sua função é realizar a transferência dos gases do sistema de exaustão (EGR – “Exhaust Gas Recirculation”) não refrigerados para a câmara de mistura, a qual é responsável por misturar os gases recirculados com os gases de admissão e enviá-los novamente para o coletor de admissão do motor diesel.